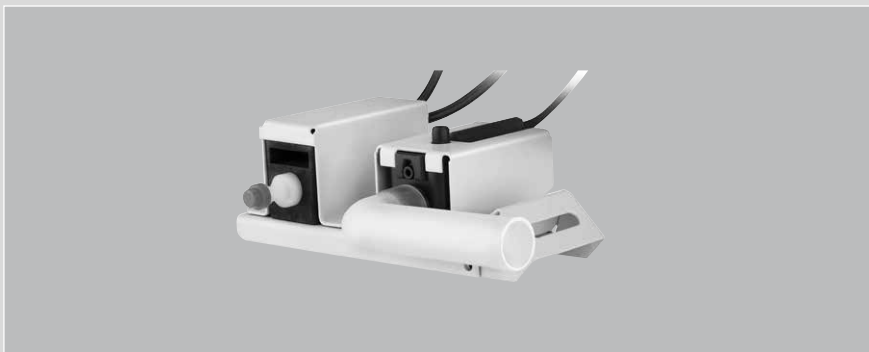


MONTAGE- UND BETRIEBSVORSCHRIFT
INSTALLATION AND OPERATING INSTRUCTIONS
NOTICE DE MONTAGE ET D'UTILISATION



Kondensatpumpe
Condensate pump
Pompe de relevage de condensats

AIR1-KP

für AIR1 XC Lüftungsgeräte und Kühlregister
for AIR1 XC ventilation units and cooling registers
pour les centrales AIR1 XC et les batteries de refroidissement

KAPITEL 1

ALLGEMEINE
HINWEISE

1.1 Wichtige Informationen

Zur Sicherstellung einer einwandfreien Funktion und zur eigenen Sicherheit sind alle nachstehenden Vorschriften genau durchzulesen und zu beachten. Nationale einschlägigen Normen, Sicherheitsbestimmungen und Vorschriften (z.B. DIN EN VDE 0100) sowie die Technischen Anschlussbedingungen des Energieversorgungsunternehmens sind unbedingt zu beachten und anzuwenden. Die Bedienungsanleitung als Referenz am Gerät aufbewahren. Nach der Endmontage muss dem Betreiber (Mieter/Eigentümer) das Dokument ausgehändigt werden.

1.2 Warn- und Sicherheitshinweise

Nebenstehendes Symbol ist ein sicherheitstechnischer Warnhinweis. Alle Sicherheitsvorschriften bzw. Symbole müssen unbedingt beachtet werden, damit jegliche Gefahrensituation vermieden wird.

 GEFAHR
 GEFAHR

Warnung vor Gefahren, die bei Missachtung der Maßnahmen **unmittelbar zu Tod oder schweren Verletzungen führen**.

 WARNUNG
 WARNUNG

Warnung vor Gefahren, die bei Missachtung der Maßnahmen zu **Tod oder schweren Verletzungen führen**.

 VORSICHT
 VORSICHT

Warnung vor Gefahren, die bei Missachtung der Maßnahmen zu **Verletzungen führen**.

ACHTUNG**ACHTUNG**

Warnung vor Gefahren, die bei Missachtung der Maßnahmen zu **Sachschäden führen können**.

1.3 Garantieansprüche – Haftungsausschluss

Wenn die nachfolgenden Ausführungen nicht beachtet werden, entfällt unsere Gewährleistung. Gleiches gilt für Haftungsansprüche an den Hersteller. Der Gebrauch von Zubehörteilen, die nicht von Helios empfohlen oder angeboten werden, ist nicht statthaft. Eventuell auftretende Schäden unterliegen nicht der Gewährleistung.

1.4 Vorschriften – Richtlinien

Bei ordnungsgemäßer Installation und bestimmungsgemäßem Betrieb entspricht das Produkt den zum Zeitpunkt seiner Herstellung gültigen Vorschriften und EG-Richtlinien.

1.5 Sendungsannahme

Die Sendung ist sofort bei Anlieferung auf Beschädigungen und Typenrichtigkeit zu prüfen. Falls Schäden vorliegen umgehend Schadensmeldung unter Hinzuziehung des Transportunternehmens veranlassen. Bei nicht fristgerechter Reklamation gehen evtl. Ansprüche verloren.

1.6 Einlagerung

Bei Einlagerung über einen längeren Zeitraum sind zur Verhinderung schädlicher Einwirkungen folgende Maßnahmen zu treffen: Schutz durch trockene, luft- und staubdichte Verpackung (Kunststoffbeutel mit Trockenmittel und Feuchtigkeitssensoren). Der Lagerort muss erschütterungsfrei, wassergeschützt und frei von übermäßigen Temperaturschwankungen sein (-20 bis +60 °C). Schäden, deren Ursprung in unsachgemäßem Transport, unsachgemäßer Einlagerung oder Inbetriebnahme liegen, sind nachweisbar und unterliegen nicht der Gewährleistung.

1.7 Bestimmungsgemäße Verwendung

Mit der Kondensatpumpe kann das durch die Wärmerückgewinnung angefallene Kondensat im Lüftungsgerät abgepumpt werden. Die **Kondensatpumpe AIR1-KP** kann an Lüftungsgeräte der Serie AIR1 XC sowie an die entsprechenden Kühlregister (Helios-Programm) angeschlossen werden.

ACHTUNG

Ein bestimmungsfremder Einsatz ist nicht zulässig!

1.8 Personalqualifikation

Installation, Instandhaltungs-, Wartungsarbeiten, Demontage, Montage, Reparatur sowie der Einbau von Ersatzteilen, mit Ausnahme der elektrischen Arbeiten, dürfen nur von ausgewiesenen Fachkräften (Bsp.: Industriemechaniker, Mechatroniker, Schlosser oder

vergleichbar) ausgeführt werden. Alle elektrischen Arbeiten dürfen nur von Elektrofachkräften ausgeführt werden. Bedienungs-, einfache Wartungs- und Reinigungsarbeiten des Gerätes (wie z.B. der Filterwechsel, die Wartung des Kondensatablaufs) dürfen durch den unterwiesenen Nutzer erfolgen.

KAPITEL 2

TECHNISCHE DATEN

2.1 Technische Daten

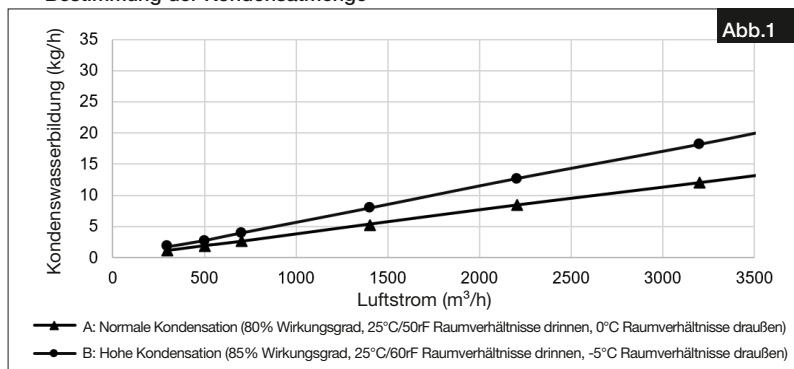
AIR1-KP XC 500-1400

Fördermenge max.	13 l/h
Ansaughöhe max.	1,5 m
Förderhöhe max.	10 m
Leistung	19 W
Stromspannung	220-240 V 50/60 Hz
Betriebstemperatur	5-45 °C
Wassertemperatur max.	35 °C
Schutzart	IP20

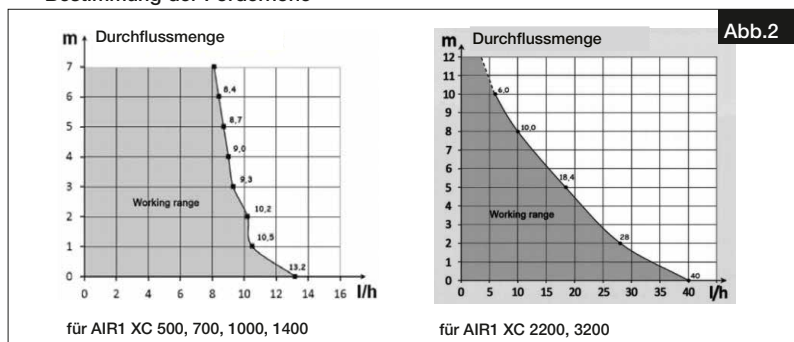
AIR1-KP XC 2200-3200

Fördermenge max.	40 l/h
Ansaughöhe max.	2 m
Förderhöhe max.	10 m
Leistung	16 W
Betriebstemperatur	5-45 °C
Stromspannung	220-240 V 50/60 Hz
Wassertemperatur max.	35 °C
Schutzart	IP20

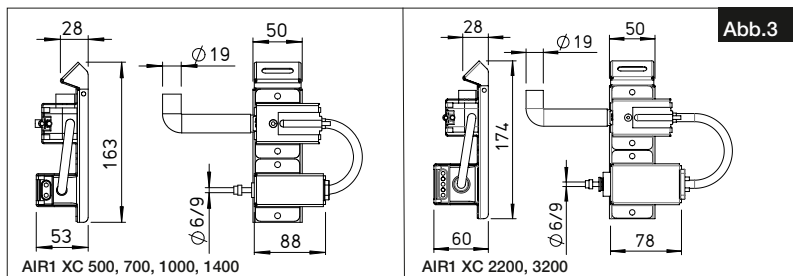
Bestimmung der Kondensatmenge



Bestimmung der Förderhöhe



2.2 Abmessungen



KAPITEL 3

INSTALLATION

 **GEFAHR**

 **GEFAHR**

 **WARNUNG**



ACHTUNG

ACHTUNG

3.1 Montage

 Lebensgefahr durch elektrischen Schlag!

Vor allen Wartungs- und Installationsarbeiten oder vor Öffnen des Klemmenkastens ist das AIR1-Gerät allpolig vom Netz zu trennen! Der Elektroanschluss muss bis zur finalen Montage allpolig vom Netz getrennt sein!

 Lebensgefahr durch elektrischen Schlag!

Alle Arbeiten am/im Gerät dürfen nur von Fachkräften laut Kapitel „1.8 Personalqualifikation“ auf Seite 1 durchgeführt werden

 Gefahr von Personen- und Sachschäden!

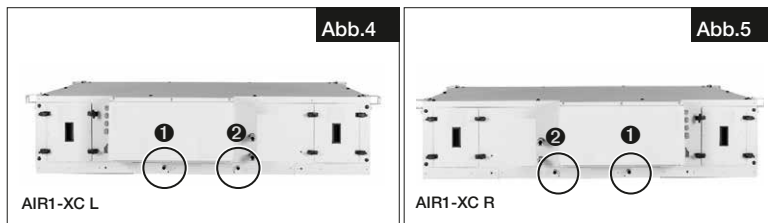
Innenliegende Blechteile haben scharfe Kanten und Kerben, die bei der Installation und Wartung des Geräts und/oder des Zubehörs zu Kratzern/Verletzungen führen können.

- Die Installation und Wartung des Geräts darf nur von qualifiziertem Fachpersonal durchgeführt werden.
- Geeignete Schutzausrüstung ist zu tragen.

Die Kondensatwanne gründlich ausspülen, um alle metallischen Partikel und Fremdkörper zu entfernen, bevor die Kondensatpumpe angeschlossen wird.

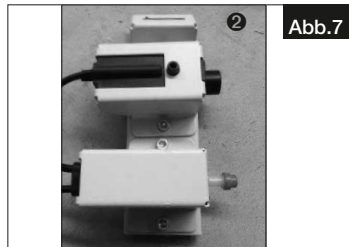
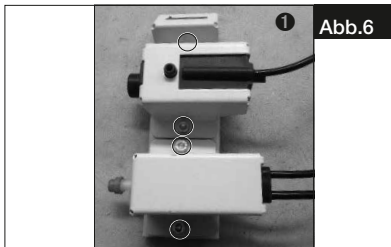
Niemals die Pumpe „trocken“, ohne Wasser, betreiben.

- Die Montageorte der Kondensatpumpe sind in der folgenden Abbildung zu sehen (das AIR1-Gerät verfügt über zwei Kondensatauslässe für die ❶ Fortluftseite (Winter) und die ❷ Zuluftseite (Sommer), s. Abb.4, Abb.5.

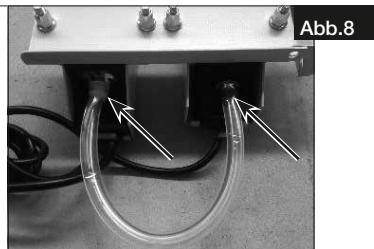
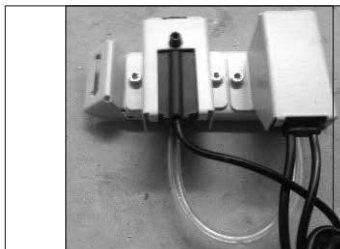


HINWEIS

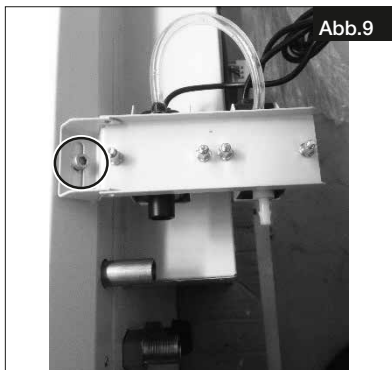
Die Kondensatpumpe ist standardmäßig für die Verwendung, bei AIR1-XC L an der **①** Fortluftseite (Winter) montiert (s. Abb.4) bzw. bei AIR1-XC R an der **②** Zuluftseite montiert (s. Abb.5). Wird die Kondensatpumpe für die jeweils andere Seite verwendet, müssen die markierten Schrauben gelöst und die Bestandteile entsprechend Abb.7 neu montiert werden.



2. Die Pumpe und die Schwimmereinheit mit einem kleinen Schlauch verbinden, s. Abb.8.



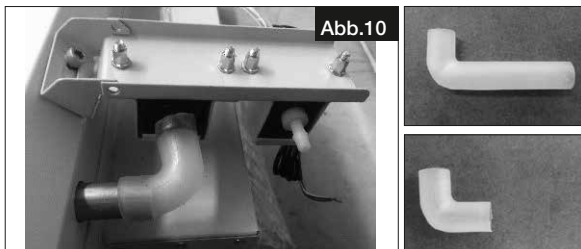
3. Den Halter der Pumpe wie folgt am Gerät montieren, s. Abb.9, Ansicht von unten.



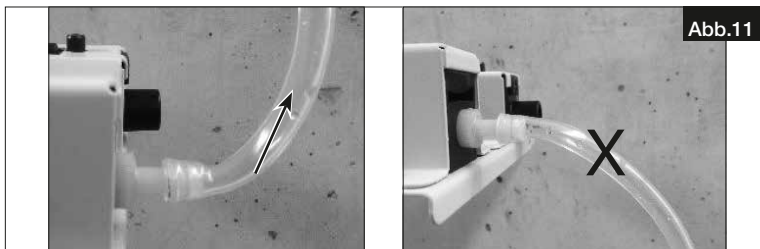
4. Den großen Schlauch verwenden, um die Schwimmereinheit mit dem Stutzen für den Kondensatablauf zu verbinden, s. Abb.10.

Der Schlauch kann ggf. an der langen Seite gekürzt werden.

Den großen Schlauch mit den beiden beiliegenden Kabelbindern an den Stutzen fixieren.



Der Auslassschlauch der Pumpeneinheit muss immer höher geführt werden, als die Schwimmereinheit, damit diese nicht leerläuft, s. Abb.11.



ACHTUNG

Um das Kondensat auch nach einem Gerätestopp abpumpen zu können, muss die Stromversorgung aus einem anderen Netz erfolgen, als aus der Versorgung des AIR1-Geräts. Grundsätzlich besteht jedoch die Möglichkeit, die Stromversorgung über den Klemmenkasten des AIR1-Geräts zu beziehen.

Ggf. die elektrischen Verbindungen zwischen der Kondensatpumpe und dem Klemmenkasten des AIR1-Lüftungsgeräts herstellen (s. Anschlussplan in der Montage- und Betriebsvorschrift des entsprechenden AIR1-Lüftungsgeräts).

KAPITEL 4

SERVICE UND WARTUNG

⚠ GEFAHR

⚠ GEFAHR

⚠ WARNUNG



4.1 Service und Wartung

⚠ Lebensgefahr durch elektrischen Schlag!

Alle Arbeiten am/im Gerät dürfen nur von Fachkräften laut Kapitel „1.8 Personalqualifikation“ auf Seite 1 durchgeführt werden.

Reinigungs- und Wartungsarbeiten dürfen nur von einer Elektrofachkraft durchgeführt werden.

⚠ Lebensgefahr durch elektrischen Schlag!

Vor allen Wartungs- und Installationsarbeiten sowie vor Öffnen des Klemmenkastens ist das Gerät allpolig vom Netz zu trennen!

Gefährdung durch elektrischen Schlag, bewegliche Teile (Ventilatoren) und ggf. heiße Oberflächen von optionalen Nachheizregistern.

⚠ Gefahr von Personen- und Sachschäden!

Innenliegende Blechteile haben scharfe Kanten und Kerben, die bei der Installation und Wartung des Geräts und/oder des Zubehörs zu Kratzern/Verletzungen führen können.

– Geeignete Schutzausrüstung ist zu tragen.

Die Kondensatschläuche müssen alle 6 Monate auf Schmutz und Schäden überprüft werden.

Schwimmereinheit reinigen

Die Kappe der Schwimmereinheit abnehmen und den Schwimmer aus dem Gehäuse entfernen. Das Schwimmergehäuse und den Schwimmer mit Wasser mit 5 % Bleichmittel reinigen. Anschließend gründlich mit klarem Wasser abspülen.

Den Schwimmer mit dem Magnet nach oben (s. Abb.12) wieder einsetzen und die Kappe der Schwimmereinheit aufsetzen.

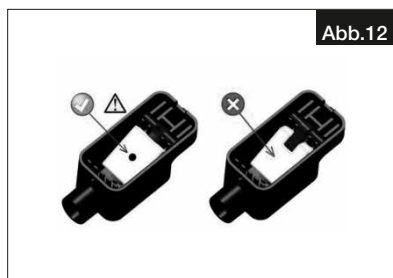


Abb.12

Um eine vollständige Funktionsprüfung durchzuführen wie folgt vorgehen:

1. Den großen Schlauch wieder mit der Schwimmereinheit verbinden.
2. Das offene Ende des Schlauch nach oben drehen, so dass Wasser eingefüllt werden kann.
3. Klares Wasser in den Schlauch laufen lassen, bis der Schwimmer den Kontakt zum Abpumpen des Kondensats auslöst und die Pumpe anfängt zu pumpen.
4. Anschließend die Schwimmereinheit wieder am Stutzen für den Ablauf des Kondensats anschließen und den Schlauch mit Kabelbindern fixieren.

4.2 Stilllegen und Entsorgen

GEFAHR



⚠ Lebensgefahr durch elektrischen Schlag!

Bei der Demontage werden spannungsführende Teile freigelegt, die bei Berührung zu einem elektrischen Schlag führen. Vor der Demontage Gerät allpolig vom Netz trennen und gegen Wiedereinschalten sichern!

Bauteile und Komponenten des Geräts, die ihre Lebensdauer erreicht haben, z.B. durch Verschleiß, Korrosion, mechanische Belastung, Ermüdung und / oder durch andere, nicht unmittelbar erkennbare Einwirkungen, sind nach erfolgter Demontage entsprechend den nationalen und internationalen Gesetzen und Vorschriften fach- und sachgerecht zu entsorgen. Das Gleiche gilt auch für im Einsatz befindliche Hilfsstoffe wie Öle und Fette oder sonstige Stoffe. Die bewusste oder unbewusste Weiterverwendung verbrauchter Bauteile wie z.B. Laufräder, Wälzlager, Motoren, etc. kann zu einer Gefährdung von Personen, der Umwelt sowie von Maschinen und Anlagen führen. Die entsprechenden, vor Ort geltenden Betriebsvorschriften sind zu beachten und anzuwenden.

Denken Sie an unsere Umwelt, mit der Rückgabe leisten Sie einen wesentlichen Beitrag zum Umweltschutz!

CHAPTER 1

GENERAL
INFORMATION

1.1 Important information

In order to ensure correct operation and for your own safety, please read and observe the following instructions carefully before proceeding. Relevant national standards, safety regulations and provisions (e.g. DIN EN VDE 0100) as well as the technical connection conditions of the energy supply company must be observed and applied.

Keep the operating instructions close to the unit for easy reference. The document must be issued to the operator (tenant/owner) after the final assembly.

Indicates dangers which will directly result in death or serious injury if the safety instruction is not followed.

1.2 Warning and safety instructions

The adjacent symbol is a safety-relevant prominent warning label. All safety regulations and/or symbols must be absolutely adhered to, so that any dangerous situation is avoided.

 DANGER
⚠ DANGER

Indicates dangers which will **directly result in death or serious injury** if the safety instruction is not followed.

 WARNING
⚠ WARNING

Indicates dangers which will result in death or serious injury if the safety instruction is not followed.

 CAUTION
⚠ CAUTION

Indicates dangers which can result in injuries if the safety instruction is not followed.

ATTENTION

ATTENTION

Indicates dangers which can result in material damage if the safety instruction is not followed.

1.3 Warranty claims – Exclusion of liability

Our warranty shall not apply if the following instructions are not observed. The same applies for liability claims against the manufacturer. The use of accessories which are not recommended or offered by Helios is not permitted. Any damage that may occur is not liable for warranty.

1.4 Regulations – Guidelines

If the product is installed correctly and used to its intended purpose, it conforms to all applicable regulations and EC guidelines at its date of manufacture.

1.5 Receipt

Please check delivery immediately on receipt for accuracy and damage. If damaged, please notify the carrier immediately. In case of delayed notification, any possible claim may be void.

1.6 Storage

When storing for a prolonged time the following steps are to be taken to avoid damaging influences:

Protection by dry, air- dustproof packing (plastic bags with drying agent and moisture indicators). The storage place must be waterproof, vibration-free and free of excessive temperature variations (-20 to +60 °C). Damages due to improper transportation, storage or commissioning are verifiable and not liable for warranty.

1.7 Intended use

Condensate that accumulates in the ventilation unit due to heat recovery can be drained with the condensate pump.

The **condensate pump AIR1-KP** can be connected to AIR1 ventilation units in series XC and to the corresponding cooling elements (Helios range).

ATTENTION

Any use other than the intended use is prohibited!

1.8 Personnel qualification

Installation, servicing, maintenance, removal, assembly, repairs and the installation of spare parts may be carried out by qualified personnel (e.g.: industrial mechanics, mechatronics engineers, metal workers or persons with compatible training) with the exception of electrical work. All electrical work must only be carried out by qualified

electricians. Operating, simple maintenance and cleaning work on the unit (e.g. filter replacement, maintenance of the condensate drain) must only be carried out by instructed end user

CHAPTER 2

TECHNICAL DATA

2.1 Technical data

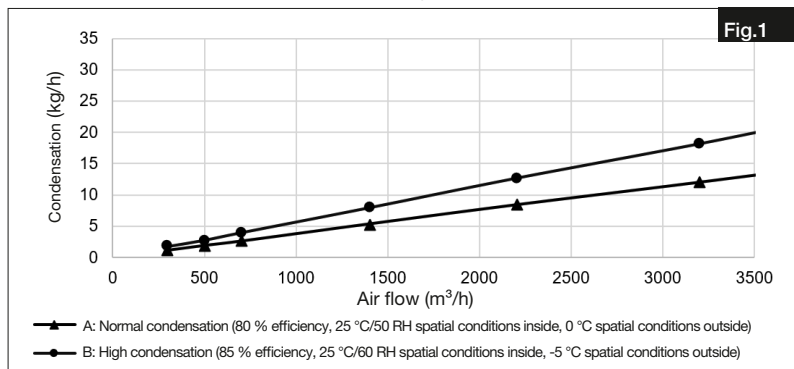
AIR1-KP XC 500-1400

Flow rate max.	13 l/h
Suction head max.	1.5 m
Discharge head max.	10 m
Power supply	19 W
Voltage	220-240 V 50/60 Hz
Operating temperature	5-45 °C
Water temperature max.	35 °C
Protection category	IP20

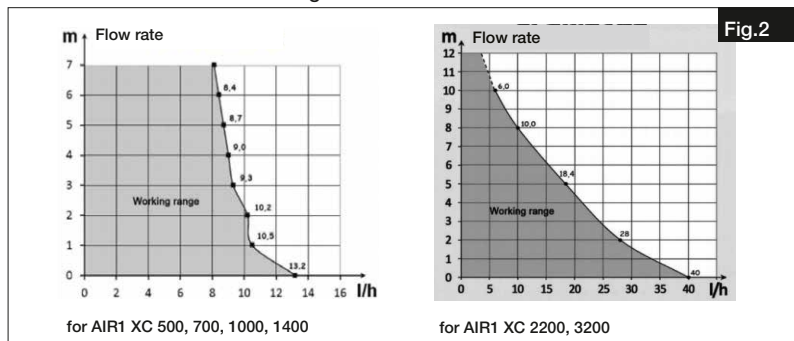
AIR1-KP XC 2200-3200

Flow rate max.	40 l/h
Suction head max.	2 m
Discharge head max.	10 m
Power supply	16 W
Operating temperature	5-45 °C
Voltage	220-240 V 50/60 Hz
Water temperature max.	35 °C
Protection category	IP20

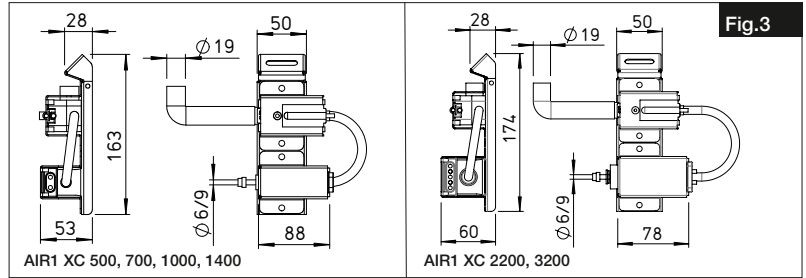
Determination of the condensate quantity



Determination of the discharge head



2.2 Dimensions



CHAPTER 3

INSTALLATION

⚠ DANGER

⚠ DANGER

⚠ WARNING



ATTENTION

ATTENTION

3.1 Installation

⚠ Danger to life due to electric shock!

The AIR1 unit must be fully isolated from the mains power supply before all maintenance and installation work and opening the terminal compartment! The electrical connection must be fully isolated until the final assembly!

⚠ Danger to life due to electric shock!

All work on/in the unit may only be carried out by qualified personnel in accordance with chapter „1.8 Personnel qualification“, page 1.

⚠ Risk of personal injury and material damage!

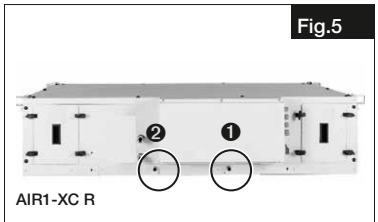
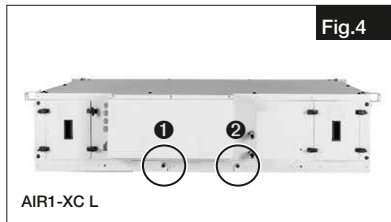
Internal sheet metal parts have sharp edges and notches that can cause scratches/injuries during installation and maintenance of the unit and/or accessories.

- The installation and maintenance of the unit may only be carried out by qualified specialist personnel.
- Suitable protective equipment must be worn.

Thoroughly rinse the condensate tray to remove all metallic particles and foreign objects before connecting the condensate pump.

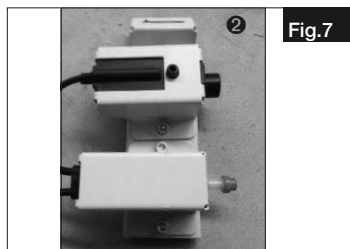
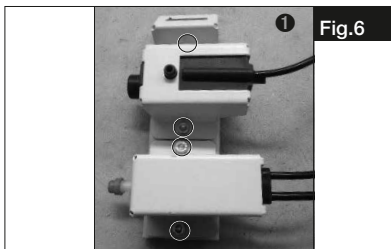
The pump should never be operated “dry” without water.

1. The condensate pump installation locations are shown in the following image (the AIR1 unit has two condensate outlets for the ❶ exhaust air side (winter) and the ❷ supply air side (summer), see Fig.4, Fig.5.

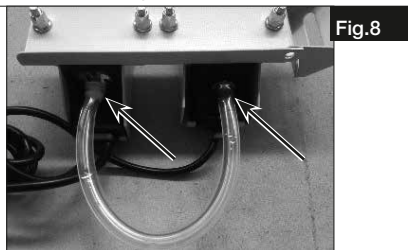
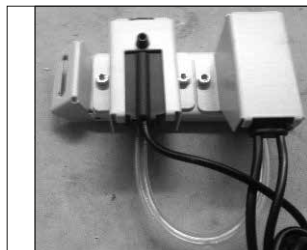


NOTE

The condensate pump is mounted for application on the **①** exhaust air side (winter) as standard for AIR1-XC L (see Fig.4) or on the **②** supply air side for AIR1-XC R (see Fig.5). If the condensate pump is used for the respective other side, the marked screws must be loosened and the components must be reinstalled according to Fig.7.



2. Connect the pump and float with a small hose, see Fig.8.



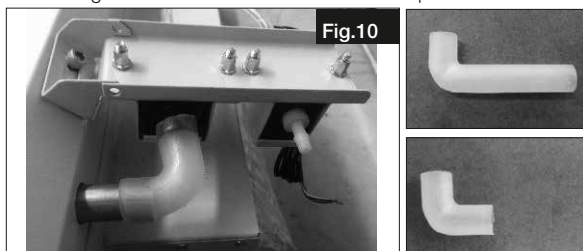
3. Mount the pump holder to the unit as follows, see Fig.9, view from below.



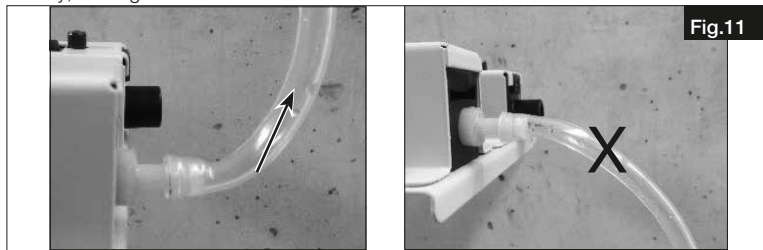
4. Use the large hose to connect the float unit and the condensate drain connector, see Fig.10.

If necessary, the hose can be shortened on the long side.

Fix the long hose to the connector with the two provided cable ties.



The pump unit outlet hose must always be higher than the float unit, so that it does not run dry, see Fig.11.



ATTENTION

In order to drain the condensate even after the unit stops, the power supply must come from a different network than the AIR1 unit power supply. However, it is fundamentally possible to obtain the power supply via the terminal box of the AIR1 unit.

If necessary, establish the electrical connections between the condensate pump and the terminal box of the AIR1 ventilation unit (see wiring diagram in the installation and operating instructions for the corresponding AIR1 ventilation unit).

CHAPTER 4

SERVICE AND MAINTENANCE

 DANGER

 DANGER

 WARNING



4.1 Service and maintenance

 **Danger to life due to electric shock!**

All work on/in the unit may only be carried out by qualified personnel in accordance with chapter „1.8 Personnel qualification“, page 1.

Cleaning and maintenance work may only be carried out by an electrician.

 **Danger to life due to electric shock!**

The AIR1 unit must be fully isolated from the mains power supply before all maintenance and installation work!

Danger of electric shock, moving parts (fans) and potentially hot surfaces of optional auxiliary heating registers.

 **Risk of personal injury and material damage!**

Internal sheet metal parts have sharp edges and notches that can cause scratches/injuries during installation and maintenance of the unit and/or accessories.

– Suitable protective equipment must be worn.

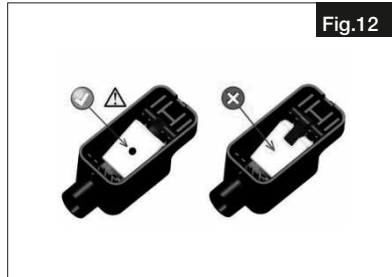
The condensate hoses must be checked for dirt and damage every 6 months.

Clean the float unit

Remove the float unit cover and remove the float from the casing. Clean the float casing and the float with water and 5 % bleaching agent.

Then rinse thoroughly with clean water.

Reinsert the float with the magnet at the top (see Fig.12) and attach the float unit cover.



In order to complete a full functional inspection, proceed as follows:

1. Reconnect the large hose to the float unit.
2. Turn the open end of the hose upward, so that water can be added.
3. Pour clean water into the hose until the float triggers the contact to drain the condensate and the pump begins to operate.
4. The reconnect the float unit to the connector for condensate drainage and attach the hose with cable ties.

4.2 Standstill and disposal

⚠ DANGER



⚠ Danger to life due to electric shock!

When dismantling, live parts can be exposed, which can result in electric shock if touched. Before dismantling, isolate the unit from the mains power supply and protect against being switching on again!

Parts and components of the unit, whose service life has expired, e.g. due to wear and tear, corrosion, mechanical load, fatigue and/or other effects that cannot be directly discerned, must be disposed of expertly and properly after disassembly in accordance with the national and international laws and regulations. The same also applies to auxiliary materials in use. Such as oils and greases or other substances. The intended and unintended further use of worn parts, e.g. impellers, rolling bearings, filters, etc. can result in danger to persons, the environment as well as machines and systems. The corresponding operator guidelines applicable on-site must be observed and used.

Please think of the environment, you can make a significant contribution to the environmental protection by returning batteries and accumulators!

CHAPITRE 1

GÉNÉRALITÉS REMARQUES

 **DANGER**

 **AVERTISSEMENT**

 **ATTENTION**

POINT IMPORTANT

1.1 Informations importantes

Il est important de bien lire et suivre l'ensemble des consignes suivantes pour le bon fonctionnement de l'appareil et pour la sécurité des utilisateurs. Les normes nationales, les conditions de sécurité et les réglementations (la norme NF C15-100 par ex.) ainsi que les conditions techniques de raccordement de la société d'approvisionnement en électricité sont à respecter et à appliquer impérativement. Garder la notice à proximité de l'appareil. Après le montage final, le document doit être remis à l'utilisateur (locataire / propriétaire).

1.2 Précautions et consignes de sécurité

Les symboles ci-contre indiquent une consigne de sécurité. Toutes les consignes de sécurité ainsi que les symboles doivent être impérativement respectés, afin d'éviter tout danger.

DANGER

Dangers pouvant entraîner **directement la mort ou des blessures graves** si les mesures ne sont pas respectées.

AVERTISSEMENT

Dangers pouvant entraîner la **mort ou des blessures graves** si les mesures ne sont pas respectées.

ATTENTION

Dangers pouvant entraîner des **blessures graves** si les mesures ne sont pas respectées.

POINT IMPORTANT

Dangers pouvant entraîner des **dommages matériels** si les mesures ne sont pas respectées.

1.3 Demandes de garantie – Réserves du constructeur

Si les consignes indiquées dans cette notice ne sont pas correctement respectées, la garantie s'annule. Il en est de même pour toute implication de responsabilité du fabricant. L'utilisation d'accessoires non conseillés ou proposés par Helios n'est pas permise. Les dégâts causés par cette mauvaise utilisation ne sont pas couverts par la garantie.

1.4 Réglementations – Normes

Sous réserve d'une installation et d'une utilisation appropriées, ce produit est conforme à la réglementation et aux directives CE en vigueur le jour de sa fabrication.

1.5 Réception de la marchandise

Dès réception, vérifier l'état et la conformité du matériel commandé. En cas de dégâts, les signaler immédiatement en mentionnant le nom du transporteur. Attention, le non-respect de ces procédures peut entraîner le rejet de la réclamation.

1.6 Stockage

Pour un stockage de longue durée et pour éviter toute détérioration préjudiciable, il convient de se conformer aux instructions suivantes :

Protéger avec un emballage sec, étanche à l'air et à la poussière (sac en matière synthétique contenant des sachets déshydrateurs et un indicateur d'humidité). Stocker le matériel dans un endroit abrité de l'eau, exempt de vibrations et de variations de températures excessives (- 20 à + 60 °C). Les dommages dus à de mauvaises conditions de transport ou de stockage ou à une utilisation anormale sont décelables et ne sont pas couverts par la garantie.

1.7 Utilisation conforme

La pompe à condensat permet d'évacuer facilement les condensats du conduit des condensats et de les amener à une certaine hauteur.

La pompe à condensat AIR1-KP peut être raccordée aux centrales AIR1 XC ainsi qu'aux batteries de refroidissement correspondantes (programme Helios).

POINT IMPORTANT

Tout usage inapproprié est interdit !

1.8 Qualification du personnel

Les travaux d'installation, d'entretien, de maintenance, démontage, montage, réparation, ainsi que l'installation des pièces détachées, à l'exception des travaux d'électricité, doivent être effectués par du personnel qualifié (par ex. : mécaniciens industriels, mé-

catroniciens, mécaniciens ajusteurs ou équivalent). Tous les travaux d'ordre électrique doivent être effectués par un électricien qualifié. Les travaux d'utilisation, d'entretien et de nettoyage simples sur l'appareil (tels que le changement des filtres, l'entretien de l'évacuation des condensats) peuvent être effectués par l'utilisateur qualifié.

CHAPITRE 2

DONNÉES TECHNIQUES

2.1 Données techniques

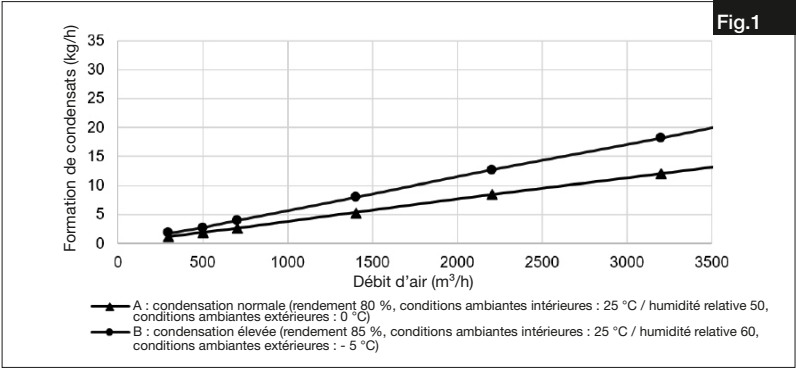
AIR1-KP XC 500-1400

Débit de refoulement max.	13 l/h
Hauteur d'aspiration max.	1,5 m
Hauteur de refoulement max.	10 m
Alimentation électrique	19 W
Tension	220 – 240 V 50/60 Hz
Température de fonctionnement	5 – 45 °C
Température max. de l'eau	35 °C
Indice de protection	IP20

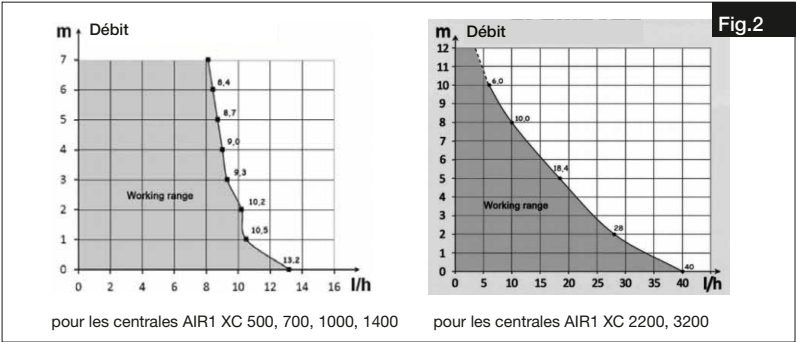
AIR1-KP XC 2200-3200

Débit de refoulement max.	40 l/h
Hauteur d'aspiration max.	2 m
Hauteur de refoulement max.	10 m
Alimentation électrique	16 W
Température de fonctionnement	5 – 45 °C
Tension	220 – 240 V 50/60 Hz
Température max. de l'eau	35 °C
Indice de protection	IP20

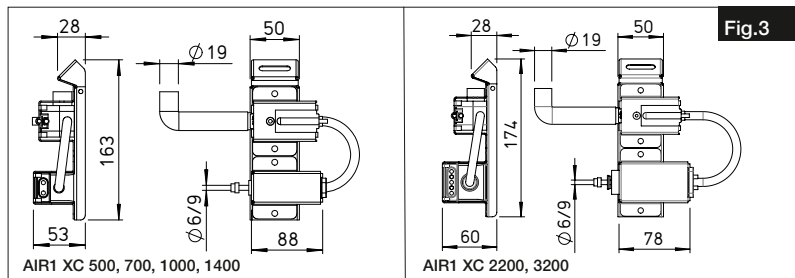
Détermination de la quantité de condensats



Détermination de la hauteur de refoulement



2.2 Dimensions



CHAPITRE 3

INSTALLATION

⚠ DANGER

⚠ DANGER

⚠ AVERTISSEMENT



POINT IMPORTANT

POINT IMPORTANT

3.1 Montage

⚠ Danger de mort par choc électrique !

Mettre impérativement la centrale AIR1 hors tension avant tous travaux d'entretien, d'installation ou avant l'ouverture du coffret électrique ! L'alimentation électrique doit être maintenue hors tension jusqu'à la fin de l'installation !

⚠ Danger de mort par électrocution !

Tous les travaux sur/dans l'appareil doivent être effectués par des professionnels conformément au chapitre « 1.8 Qualification du personnel », page 1.

⚠ Risque de dommages corporels et matériels !

Les pièces en tôle situées à l'intérieur présentent des arêtes coupantes et des encoches qui peuvent provoquer des rayures/blessures lors de l'installation et de l'entretien de l'appareil et/ou des accessoires.

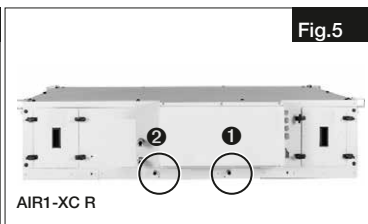
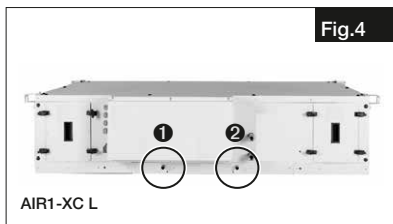
– L'installation et la maintenance de l'appareil doivent exclusivement être effectués par un personnel qualifié.

– Porter un équipement de protection individuelle.

Avant de raccorder la pompe à condensat, rincer soigneusement le bac à condensat afin d'éliminer l'ensemble des particules métalliques et des corps étrangers.

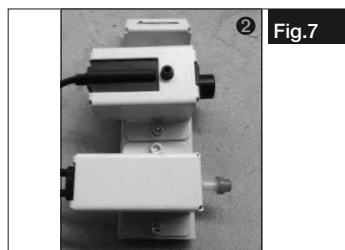
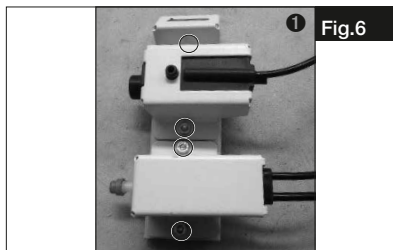
Ne jamais faire fonctionner la pompe « à sec » sans eau.

1. Les emplacements d'installation de la pompe sont indiqués dans la figure suivante (l'unité AIR1 possède deux sorties de condensat pour le côté air rejeté (hiver) ❶ et le côté air soufflé (été) ❷, voir Fig.4, Fig.5.

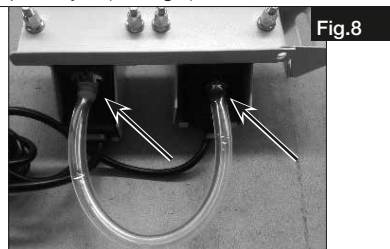
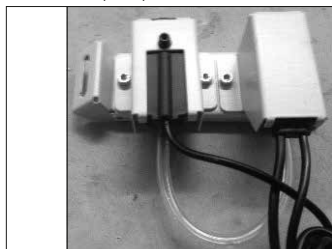


REMARQUE

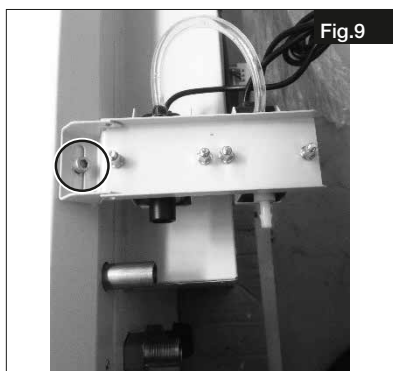
La pompe à condensat est montée en standard pour être utilisée du côté ❶ de l'air repris (hiver) pour AIR1-XC L (voir Fig.4) ou du côté ❷ de l'air soufflé pour AIR1-XC R (voir Fig.5). Si la pompe à condensat est utilisée pour l'autre côté, les vis marquées doivent être desserrées et les composants réassemblés comme indiqué sur la Fig.7.



2. Relier la pompe et le flotteur à l'aide d'un petit tuyau (voir Fig.8).



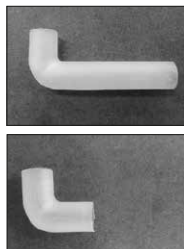
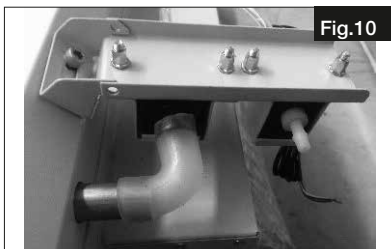
3. Monter le support comme suit (voir Fig.9), vue du dessous.



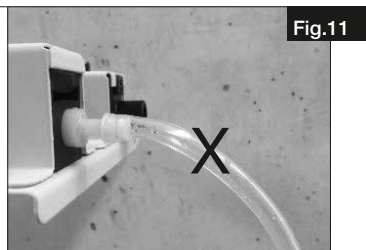
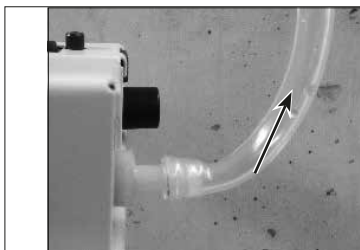
4. Utiliser le grand tuyau pour relier le flotteur au raccord d'évacuation des condensats, voir Fig.10.

Le tuyau peut être raccourci si nécessaire.

Fixer le grand tuyau à la pièce de raccordement avec les deux colliers de serrage fournis.



Le tuyau d'évacuation de l'unité de la pompe doit toujours arriver plus haut que l'unité du flotteur (voir Fig.11).



POINT IMPORTANT

Afin de pouvoir pomper les condensats y compris lorsque la centrale est arrêtée, l'alimentation électrique doit provenir d'un réseau distinct de l'alimentation de la centrale AIR1. Toutefois, il est en principe possible de procéder à l'alimentation électrique via le coffret électrique de la centrale AIR1.

Le cas échéant, procéder aux raccordements électriques entre la pompe à condensat et le coffret électrique de la centrale AIR1 (voir le schéma de raccordement figurant dans la notice de montage et d'utilisation de la centrale AIR1 concernée).

CHAPITRE 4

ENTRETIEN ET MAINTENANCE

 DANGER

 DANGER

 AVERTISSEMENT



4.1 Entretien et maintenance

 **Danger de mort par électrocution !**

Tous les travaux sur/dans l'appareil doivent être effectués par des professionnels conformément au chapitre « 1.8 Qualification du personnel », page 1.

Les travaux de nettoyage et de maintenance doivent être effectués exclusivement par un électricien qualifié.

 **Danger de mort par choc électrique !**

Mettre impérativement l'appareil hors tension avant tous travaux d'entretien, d'installation et avant l'ouverture du coffret électrique !

Risque de choc électrique, risque lié aux pièces mobiles (ventilateurs) et aux surfaces chaudes des batteries de chauffe, le cas échéant.

 **Risque de dommages corporels et matériels !**

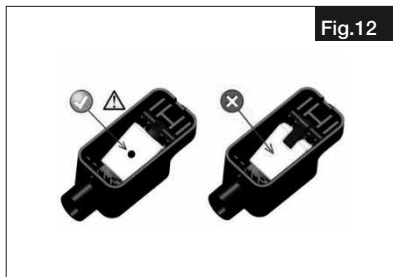
Les pièces en tôle situées à l'intérieur présentent des arêtes coupantes et des encoches qui peuvent provoquer des rayures/blessures lors de l'installation et de l'entretien de l'appareil et/ou des accessoires.

– Porter un équipement de protection individuelle.

L'absence de saleté et de dommages au niveau de la pompe à condensat doit être vérifiée tous les 6 mois.

Nettoyage du flotteur

Retirer le couvercle du flotteur et ôter ce dernier. Nettoyer l'intérieur du boîtier et le flotteur avec de l'eau avec 5 % de détergent. Rincer soigneusement après l'utilisation d'un détergent. Replacer le flotteur avec l'aimant tourné vers le haut (voir Fig.12) et remplacer le couvercle.



Pour effectuer un test fonctionnel complet, procéder comme suit :

1. Raccorder à nouveau le grand tuyau au flotteur.
2. Tourner l'extrémité ouverte du tuyau vers le haut afin que l'eau puisse être versée.
3. Laisser couler de l'eau claire dans le tuyau jusqu'à ce que le flotteur entre en contact avec le liquide et que la pompe démarre.
4. Reconnecter ensuite le flotteur au raccord d'évacuation des condensats et fixer le tuyau à l'aide de colliers de serrage.

4.2 Démontage et recyclage

⚠ DANGER



⚠ Risque de mort par électrocution !

Lors du démontage, les parties sous tension peuvent déclencher un choc électrique. Avant le démontage, mettre l'appareil hors tension et éviter tout redémarrage intempestif !

Les pièces, composants et matériel démonté arrivés en fin de vie (usure, corrosion, dégradation, etc.), sans conséquences nuisibles immédiates, sont à recycler selon les normes et réglementations nationales et internationales. Idem pour les produits consommables (huile, graisse, etc.).

La réutilisation consciente ou inconsciente de matériel usé (hélices, turbines, courroies, etc.) peut représenter un danger pour les personnes et pour l'environnement, tout comme pour les machines et les installations. Il est important de connaître et respecter les normes locales.

Pensez à notre environnement, avec le recyclage vous apportez une contribution à la protection de l'environnement !



Als Referenz am Gerät griffbereit aufbewahren!
Please keep this manual for reference with the unit!
Conservez cette notice à proximité de l'appareil!

Druckschrift-Nr.
Print-No.:
N° Ref. 29 733-003/24-0227/24-0293/24-0002/V03/0224/0724

www.heliosventilatoren.de

D HELIOS Ventilatoren · Lupfenstraße 8 · 78056 VS-Schwenningen
CH HELIOS Ventilatoren AG · Tannstrasse 4 · 8112 Otelfingen
A HELIOS Ventilatoren · Siemensstraße 15 · 6063 Rum/Innsbruck

F HELIOS Ventilateurs · 9 rue du Gibier · 67120 Molsheim
GB HELIOS Ventilation Systems Ltd. · 5 Crown Gate · Wyncolls Road · Severalls Industrial Park · Colchester · Essex · CO4 9HZ