



**Formschöne Fenster-Kleinventilatoren mit Förderleistungen von 80–360 m³/h.**

**■ Einsatzgebiet**  
In Räumen und Fenstern aller Art im Privatbereich sowie in kleineren bis mittelgroßen Gewerberäumen.

**Besondere Eigenschaften und Gemeinsamkeiten**

**■ Universeller Einsatz**  
Serienmäßig vorbereitet für die Montage in Paneelen, Einscheiben-, Isolierglas- und Verbund-Fenstern (HR 90 KE/FES nicht für aufklappbare Verbund-Fenster). Mittels Wandhülse (Zubehör) für die Wandmontage durch Dübeln geeignet.

**■ Elektrischer Innenverschluss**  
Dicht schließend mit geräuschloser Funktion; wartungsfrei. Die Betätigung erfolgt automatisch mit der Ventilatorschaltung.

**■ Gehäuse**  
Aus hochwertigem, bruchfestem Kunststoff. Ventilatorgehäuse und Außengitter in weiß.

**■ Motor**  
Geschlossener Motor in spritzwassergeschütztem Gehäuse. Wartungs- und funktionsfrei. Max. Fördermitteltemp. +40 °C.

**■ Montage**  
Der service- und installationsfreundliche Geräteaufbau ermöglicht eine schnelle Montage mit wenigen Handgriffen.

**Beschreibung HR 90 KE/FES**

- Fenster-Kleinventilator für Räume jeder Art. Nach oben gerichtete Lamellen verhindern Einblick in die Schmutzzone.
- Einsetzbar in Einfach- und Doppelfensterscheiben mit einer Stärke von 4–40 mm. Der variable Distanzausgleich wird durch Montage oder Entfall der mitgelieferten Distanzrahmen erreicht.
- Außenabdeckung durch flaches Regenabweisgitter.
- Betätigung wahlweise über bauseitigen Ein-/Aus- oder den eingebauten Zugschalter.
- Integrierte Betriebsanzeige.

**Beschreibung HVR 150/FES**

- Leistungsstarke Fensterventilatoren für kleine bis mittelgroße Privat- und Gewerberäume.
- Zum Einbau in Einfach- und Doppelfenster (Verbund-Fenster kann ungehindert geöffnet werden) sowie dünne Platten mit einer Stärke von 4–40 mm. Variabler Distanzausgleich durch Montage oder Entfall der mitgelieferten Distanzrahmen.
- Außenabdeckung durch flaches Regenabweisgitter.
- Betätigung wahlweise über bauseitigen Ein-/Aus- oder den eingebauten Zugschalter.
- Optische Betriebsanzeige.

■ Hinweis	Seite
Drehzahlsteller, Regler und Nachlaufschalter	591 ff.

Lieferprogramm			
Technische Daten	HR 90 KE / FES 90	HVR 150/2 E / FES 150	HVR 150/2 RE / FES 150
Bestell-Nr.	00334 / 00462	00285 / 00463	00286 / 00463
Elektr. Innenverschlussklappe	vorhanden	vorhanden	vorhanden
Reversierbar (Be- u. Entlüftung)	Entlüftung	Entlüftung	DSEL 2 <sup>2)</sup> Best.-Nr. 01306
Scheibenausschnitt-Ø mm	103 mm	178 mm	178 mm
Förderleistung freibl. m³/h	80	260	360
Laufgrad-Ø mm	93 mm	140 mm	140 mm
Spannung 230 V, 50 Hz, Leistungsaufnahme W	17	35	50
Nennstrom A	0,12	0,15	0,25
Drehzahl min <sup>-1</sup>	2550	1800	2600
Schalldruck <sup>1)</sup> /leistung dB(A)	44/51	58/65	64/71
Gewicht ca. kg	1,0	1,9	2,0
Anschluss nach Schaltplan-Nr.	483	283	284
Schutzart	IP45	IP44	IP44
Zubehör			
Doppelfenstereinbau für aufklappbare Verbundfenster	—	enthalten	enthalten
Bestell-Nr.	—	—	—
Wandmontage, Teleskop-Wandhülse 260 – 500 mm	TWH 90	TWH 150	TWH 150
Bestell-Nr.	06352	06354	06354
Drehzahlsteller unterputz/aufputz	—	ESU 1 / ESA 1	ESU 1 / ESA 1
Bestell-Nr.	—	00236 / 00238	00236 / 00238
Drehzahlsteller mit Wendeschalter für Umschaltung von Be- und Entlüftung	—	—	BSX
Bestell-Nr.	—	—	00240

<sup>1)</sup> Distanz in 1 m Freifeldbedingungen. <sup>2)</sup> Bei Reversierbetrieb NYM-0 3 x 1,5 mm<sup>2</sup> erforderlich.